

5M



Kisling | **ergo**[®] 

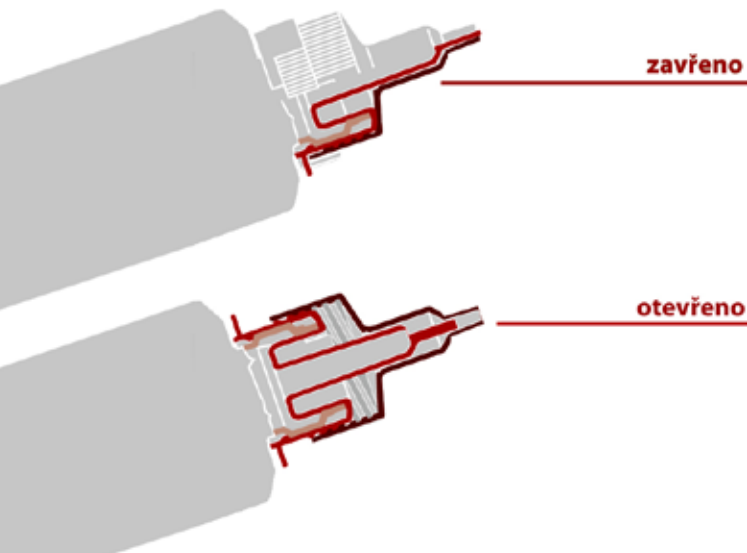
Kisling | ergo[®] POUŽITELNOST LEPIDEL

Typ materiálu	Jiné							Elastomery							Termo- sety			Termoplasty																				* Plasty, které mohou při lepení praskat. Na základě našich testů, vám garantujeme pravdivost vlastností uvedených v technickém listu firmy SM.															
	Kovy	Ferity	Keramiky	Sklo	Kůže	Dřevo	Karton	TPE	SI	SBR	PU	NR	NBR	IR	EPDM	CR	UP	PF	MF	EP	PU*	SAN	PVC-U	PVC-P	PTFE	PS*	PPO*	PP	POM	PMMA*	PI	PET	PES*	PEI	PEEK	PE	PC*		PBT	PA6	LCP	ASA*	ABS*										
Kyanoakryláty	●	●	○	○	○	○	○	●		●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●			●	●	●	○	●	●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○						
Kyanoakryláty + primer								●	○	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		○	○	○	○				●				○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○							
Anaerobní	●	○	○	○																																																	
Epoxidová 2 složková	●	●	●	●		●		○					○		○	○	●	●	●	●	○	○	○				○	○			○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
Akryláty, MMA, NoMix	●	●	●	●				○										○	○	○	○										○	○		○	○					○	○												
Akryláty/MMA, 2 složková	●	●	●	○		○		○					○					○	○	○	○	○	○			○				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
MS - polymery	●	●	●	●	○	○	○	○				○				○	●	●	●	●	○	○	○				○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
RTV Silikony	●	●	●	●	○	○	○	○	○			○				○	●	●	●	●	○	○	○		○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Předchozí ošetření povrchu čističem 9190	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●			●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Předchozí ošetření povrchu čističem 9195				●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Mechanická úprava povrchu	●		○	○	○			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●					●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Další úprava (plasma, elox....)								○	○																				●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

● velmi vhodné ● vhodné ○ dobré Prázdné pole = nevhodné

● velmi vhodné ○ vhodné ○ dobré Prázdné pole = nevhodné

PATENTOVANÝ UZÁVĚR A BEZPEČNOST



Všechny produkty Ergo ® jsou opatřeny celosvětově patentovaným uzávěrem, který zamezuje náhodnému otevření během manipulace nebo transportu. Uživatelé dávají záruku, že jím zakoupený produkt nebyl dosud otevřen, zamezuje znečištění lepidla pevnými částicemi a současně při zavření produktu čistí dávkovací špičku uzávěru, kde tak nedochází k zatvrdnutí lepidla nebo ke kontaminaci vzdušnou vlhkostí.



Lepidla a těsnící materiály Ergo ®, označená tímto štítkem udržitelnosti, nejsou zdraví nebezpečná. Zaručují tu nejvyšší kvalitu, výkonnost a udržitelnost ve všech fázích svého životního cyklu.

OBSAH

KONSTRUKČNÍ LEPIDLA

Akrylátová No-Mix lepidla

Metakrylátová konstrukční lepidla (MMA)

Epoxidová lepidla

LEPENÍ A TMELENÍ

RTV Silikony

MS Polymery

ANAEROBNÍ LEPIDLA

Anaerobní lepidla

Pomocné produkty pro anaerobní lepidla

KYANOAKRYLÁTOVÁ VTEŘINOVÁ LEPIDLA

Kyanoakrylátová vteřinová lepidla

Pomocné produkty
pro kyanoakrylátová lepidla

Kisling | ergo® AKRYLÁTOVÁ NO-MIX LEPIDLA

Všestranná akrylátová konstrukční lepidla jsou určena k lepení různých materiálů, např. kovů, keramiky, skla, feritů, slinutých kovů, hliníku, tvrdých plastů anebo jejich vzájemných kombinací. Tato dvousložková lepidla patří k No-Mix systémům, kdy se lepidlo a aktivátor nanáší odděleně. Poskytují tak dostatek času k manipulaci i nanesení. Proces vytvrzování začíná až v okamžiku spojení lepených částí. Spoje se vyznačují krátkou dobou fixace, vysokou pevností v tahu, smyku a odlupu. Jsou odolné rázům, zátěži a teplotním extrémům i opakovaným změnám teploty.

Před aplikací doporučujeme použít k očištění povrchu buď čistič Ergo® 9195 určený pro sklo a plasty, nebo Ergo® 9190 určený pro kovy.



ergo.[®] AKRYLÁTOVÁ NO-MIX LEPIDLA

	Barva	Viskozita [mPas]	Pevnost ve smyku Alu/Alu [N/mm ²] (DIN EN 1465)	Teplotní rozsah [°C]	Reakční čas [sec.]*	Velikost balení
ergo. [®] 1039 (gel)	transparentní	gel	>15	-55 to +150	<45	50g / 300g
ergo. [®] 1090 aktivátor pro ergo. [®] 1039	nahnědlá	nízká viskozita				10ml / 50ml
ergo. [®] 1451 (gel)	nažloutlá	gel	>18	-55 to +120	<30	50g
ergo. [®] 1093 aktivátor pro ergo. [®] 1451	světle modrá	nízká viskozita				10ml / 50ml
ergo. [®] 1452 (set)	nažloutlá	gel	>18	-55 to +120	<30	sada 5-ti kusů- 1g/0,5ml
ergo. [®] 1470 (lepidlo)	zelená	nízká viskozita		-60 to +180	10-20	1 kg
ergo. [®] 1471 aktivátor pro ergo. [®] 1470	tyrkysová	nízká viskozita				1 kg

* Doba, za kterou lepidlo zatvrdne při fixaci lepených částí.

5M

Dvousložková metakrylátová konstrukční lepidla jsou dodávána v praktických dvojkartuších. K aplikaci lze použít ruční nebo pneumatické aplikační pistole. Vyznačují se dobrou odolností proti rázům, vlhkosti, rozpouštědlům a stárnutí. Vytvrzují rychle při pokojových teplotách. Jsou vhodná i k vyplňování velkých spár.

5M



ergo.® METAKRYLÁTOVÁ KONSTRUKČNÍ LEPIDLA

	Barva	Viskozita [mPas]	Pevnost ve smyku Alu/Alu [N/mm ²] (DIN EN 1465)	Prodloužení při přetržení [%] (DIN 53504)	Teplotní rozsah [°C]	Mísicí poměr	Pot life [min.]	Počáteční pevnost [min.]	Konečná pevnost [h]
ergo.® 1307	bílá/zelená	~5 000	>20	~20	- 40 to + 130	1:1	2-5	10	12
ergo.® 1315	bílá/zelená	~6 500	>20	~20	- 40 to + 150	1:1	1-2	5-6	12
ergo.® 1320	béžová/černá	~5 000	>20	~20	- 40 to + 130	1:1	2-3	5-6	12
ergo.® 1620	béžová/bílá	~100 000 tx	>16	~160	- 40 to + 100	10:1	2	5	24
ergo.® 1630	béžová/bílá	~100 000 tx	>16	~160	- 40 to + 100	10:1	20	45	24
ergo.® 1645	béžová/bílá	~100 000 tx	>20	~30	- 40 to + 100	10:1	7	15	24
ergo.® 1650	béžová/bílá	~100 000 tx	>20	~30	- 40 to + 100	10:1	20	45	24
ergo.® 1665	bílá/modrá	~100 000 tx	>19	~75	- 55 to + 120	10:1	3-6	8-13	24
ergo.® 1675	bílá/modrá	~100 000 tx	>18	~85	- 55 to + 120	10:1	2-3	8-13	12
ergo.® 1810	červená/zelená	~ 5 000 tx	>25	~50	- 40 to + 150	1:1	3-5	10	12
ergo.® 1910	bílá/zelená	~6 500	>20	~8	- 50 to + 180	1:1	2-3	10	12
ergo.® 1915	bílá/zelená	~15 000 tx	>20	~8	- 50 to + 150	1:1	2-3	10	12
ergo.® 1920	žlutá/modrozelená	~20 000 tx	>18	~30	- 40 to + 110	1:1	7	8	2
ergo.® 1925	žlutá/modrozelená	~20 000 tx	>19	~30	- 40 to + 110	1:1	20	25	4

Výrobek je dostupný ve velikostech balení 50 ml kartuše /200 ml dvojkartuše.

Tento typ lepidel je vhodný pro všechny aplikace, kde je potřeba vysoká pevnost a odolnost lepeného spoje. Nejsou aromatická a při aplikaci nevznikají nebezpečné výpary, které ohrožují zdraví.

Tyto lepidla používáme při lepení kovových konstrukcí, a to hlavně z hliníku a nerezové oceli. Epoxidy se vyznačují vysokou pevností, teplotní odolností a dlouhodobou stabilitou. Jsou vhodná pro automobilový nebo letecký průmysl.



ergo.® EPOXIDOVÁ KONSTRUKČNÍ LEPIDLA

	Barva	Viskozita [mPas]	Pevnost ve smyku [N/mm ²] (DIN EN 1465)	Teplotní rozsah [°C]	Mísicí poměr	Pot life [min.]	Počáteční pevnost [h]	Konečná pevnost [h]
ergo.® 7410	transparentní	8 000 - 11 000	~13	-60 to +100	1:1	3	7 min.	48
ergo.® 7415	šedá	pasta	~13	-60 to +100	1:1	3	7 min.	48
ergo.® 7420	čirá/světle žlutá	40 000 - 45 000	~25	-40 to +100	1:1	100	7	72
ergo.® 7430	šedá	pasta	~23	-60 to +100	1:1	40-50	4	96
ergo.® 7440	černá	pasta	~25	-40 to +140	2:1	40-60	3	96

5M

Kisling | ergo® RTV SILIKONY

Jednosložkové RTV silikonové tmely fungují na bázi oximového neutrálního vytvrzení. Nezapáchají a neuvolňují kyselinu octovou, což vylučuje korozi nebo degeneraci plastových a kovových materiálů. Vyznačují se velkou pevností, pružností, odolností vůči vlhkosti, plísním a střídavě nízkým a vysokým teplotám.

Díky vynikající adhezi lepí a těsní ocel, hliník, zinek a jejich slitiny, polární plasty (např. ABS, PA6, PC, PMMA, PS, PVC, PU pěnu), reaktoplasty

vyztužené skleněnými vlákny, sklo, křemen, většinu elastomerů, dřevo, keramiku, kámen a beton. Pro čištění kovových povrchů před lepením, je doporučeno použít buď čistič Ergo® 9190, pro sklo a plasty, nebo Ergo® 9195 určený pro kovy.



5M

ergo.® RTV SILIKONY

	Barva	Chemický základ	Viskozita [mPas] (Smyková rychlost 10s-1)	Viskozita [mPas] (Smyková rychlost 100s-1)	Pevnost ve smyku (DIN 53504 S2)	Prodloužení při přetržení [%](DIN 53504 S2)	Teplotní rozsah [°C]	Tvorba slupky [Min.]	Hustota [g/cm3]	Plné vytvrzení 24 h při 23°C/50% rF [mm]	Tvrdost (Shore A) (DIN 53505)	Velikost balení
ergo.® 3110	černá	Silikon	70 000	20 000	2,0	~500	-60 to +260	~7	1,25	2-3	30	200ml / 310ml*
ergo.® 3120	červená	Silikon	70 000	20 000	2,0	~500	-60 to +315	~7	1,25	2-3	26	200ml / 310ml*
ergo.® 3140	transparentní	Silikon	20 000	8 000	1,0	~400	-60 to +260	~7	1,05	2-3	15	200ml / 310ml*
ergo.® 3210	černá	Silikon	12 000	5 000	0,5	120	-40 to +200	1-2 hrs*	1,05	2-3	30	50ml / 200ml

* 200 ml - tlaková nádoba/ 310 ml - kartuše



Kisling | ergo[®] MS - POLYMERY

MS - polymery Ergo[®] neobsahují žádná rozpouštědla, izokyanáty nebo silikony. Vykazují vysokou elasticitu a jsou dobře přetíratelné barvami. Jsou odolné vůči povětrnostním vlivům, změnám teplot (většina z nich odolá zapékacímu cyklu barev, tj. teplotě až 200 °C po dobu 20 minut) a plísním. Jsou barevně stálé i v případě vystavení UV záření.

MS - polymery Ergo[®] jsou dobře přilnavé k širokému spektru materiálů.



ergo.® MS - POLYMERY

		Barva	Viskozita [mPas] (Smyková rychlost 10s-1)	Viskozita [mPas] (Smyková rychlost 100s-1)	Pevnost ve smyku [N/mm ²] (DIN 53504)	Prodloužení při přetržení [%](DIN 53504)	Teplotní rozsah [°C]	Tvrdost (Shore A) (DIN 53505)	Tvorba slupky [Min.]	Plné vytvrzení 24 h při 23°C/50% rF [mm]	Velikost balení 1k/kartuše
ergo.® 6205	1K	černá	120 000	45 000	>3	500	-40 to +90	42	25	3,0	310ml
ergo.® 6300	1K	bílá	300 000	140 000	>3,2	400	-40 to +90	55	10	3,0	310ml
ergo.® 6305	1K	černá	300 000	140 000	>3,2	400	-40 to +90	55	10	3,0	310ml
ergo.® 6521	1K	transpar.	150 000	100 000	>2	400	-40 to +90	35	10	3,0	310ml
ergo.® 6565	1K	šedá	samovyrovnávací		>2,8	200	-40 to +90	40	5	3,0	600ml

Základní nátěr na vyžádání.

5M

Zajišťovače šroubů

Zajišťovače šroubů jsou určeny pro zajišťování a těsnění závitových spojů. Nízkopevnostní a středněpevnostní lepidla umožňují demontáž za použití běžného ručního nářadí, vysokopevnostní lepidlo jsou určeny k trvalému zajištění. Produkty se nanášejí v kapalném stavu a vytvrzují bez přístupu vzduchu ve spáře, kterou zcela vyplňují. Zabraňují tak uvolnění a prosakování spoje, které způsobují rázy a vibrace.

Anaerobní plošná těsnění

Jsou určena pro těsnění přírub a tuhých kovových dílu. Těsnění vyplňuje

všechny nerovnosti a opakované dotahování není potřebné. Vytvrzují rychle bez přístupu vzduchu ve spáře mezi dvěma kovovými povrchy. Vhodné pro ruční dávkování.

Anaerobní těsnění a tmely

Anaerobní těsnění a tmely pro trubkové závitů jsou dodávány v širokém rozsahu viskozity a pevnosti pro jemné i hrubé závitů. Zabraňují korozi a zadírání ocelových součástí. Produkty vytvrzují ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy bez přístupu vzduchu a zabraňují uvolnění či prosakování spojů. Vytvrzené spoje

jsou odolné vůči vibracím, většině průmyslových plynů a kapalin.

Anaerobní upevňovače spojů

Jsou určeny zejména pro spojování lícovaných válcových součástí. Vzhledem ke schopnosti vyplňovat spáry snižují nároky na jakost obrobení dosedacích ploch. Produkty vytvrzují bez přístupu vzduchu ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy a zabráňují prosakování či uvolnění spoje vlivem vibrací a rázu. Výhoda balení v typu harmoniky umožňuje lepší držení a manipulaci s lahvičkou při lepení.



ergo.® POMOCNÉ PRODUKTY PRO ANAEROBNÍ LEPIDLA

	Účel použití	Barva	Velikost balení
ergo.® 4900	aktivátor	tyrkysová	100g / 1kg
ergo.® 4910	aktivátor	modrozelená	100g / 1 kg

5M

ergo.® ANAEROBNÍ LEPIDLA												
	Účel použití	Barva	Viskozita [mPas]	Moment utržení [Nm] (DIN 5454)	Zbývajicí moment [Nm]	Kompresní pevnost ve smyku [N/mm2] (DIN 5462)	Max. spára [mm]	Max. velikost závitů	Teplotní rozsah [°C]	Konečná pevnost 25°C [h]	Zkoušky, registrace	
ergo.® 4003	Lepení závitů nízkopevnostní	fialová	1 000	>10	>2	>10	0,2	M 36	-55 to +150	10	-	-
ergo.® 4050	Lepení závitů středněpevnostní	modrá	150	>15	>7	>8	0,15	M 12	-55 to +150	10	-	-
ergo.® 4052	Lepení závitů středněpevnostní	modrá	2 200 tx	>21	>10	>20	0,25	M 36	-55 to +150	3	1/2/3/4	-
ergo.® 4100	Lepení závitů vysokopevnostní	červená	1 500 tx	>20	>35	>20	0,25	M 36	-55 to +150	6	1/2	-
ergo.® 4101	Lepení závitů vysokopevnostní	zelená	700	>25	>40	>20	0,15	M 25	-55 to +150	10	1/2	-
ergo.® 4115	Lepení závitů vysok. tepelně odolné	červená	10 000 tx	>23	>23	>25	0,2	M 36	-55 to +200	24	-	-
ergo.® 4202	Těsnění hydrauliky středněpevnostní	hnědá	600	>14	>16	>8	0,15	3/4"	-55 to +150	6	-	-
ergo.® 4203	Těsnění hydrauliky nízkopevnostní	fialová	17 000 tx	>2	>1	>1	0,15	3/4"	-55 to +150	24	-	-
ergo.® 4205	Trubkové závitů nízkopevnostní s Teflonem®	bílá	17 500 tx	>5	>4	>5	0,3	3"	-55 to +200	12	1/2/3	-
ergo.® 4207	Trubkové závitů univerzální středněp.	žlutá	23 000 tx	>10	>10	>6	0,5	3"	-55 to +150	6	1/2/3/4	-
ergo.® 4208	Trubkové závitů vysokopevnostní	červená	2 500	>25	>30	>27	0,2	2"	-55 to +175	24	-	-
ergo.® 4209	Trubkové závitů vysokopevnostní	červená	6 500	>25	>35	>20	0,3	2"	-55 to +150	24	1	-
ergo.® 4211	Tr. závitů středněp. tepelně odolné	fialová	11 000 tx	>15	>19	>7	0,2	2"	-55 to +175	24	4	-
ergo.® 4212	Trubkové závitů s Teflonem® nízkop.	bílá	240 000 tx	>4	>1	>2	0,5	3"	-55 to +150	24	1/2/3	-

 Výrobky bez výstražných piktogramů podle (EG) Nr. 1272/2008 v odstavci 2.2

Schválení / registrace:

- 1.) NSF - ANSI 61 = Schváleno pro použití v kontaktu s pitnou vodou.
- 2.) NSF - P1 = Uvedeno pro použití v oblastech zpracování potravin - bez přímého kontaktu s potravinami.
- 3.) DVGW / DIN EN 751-1 = Schváleno pro použití v přívodech se závitem. Podle DVGW TRGI 2008, v Německu nepoužívat u plynových zařízení pro domácnost.
- 4.) KTW = Vyhovuje pokynům německé agentury pro životní prostředí, publikovaným v roce 2016, 11. února, pro použití v kontaktu s pitnou vodou.

	Účel použití	Barva	Viskozita [mPas]	Moment utržení [Nm] (DIN 5454)	Zbývajicí moment [Nm]	Kompresní pevnost ve smyku [N/mm2] (DIN 5462)	Pevnost v tahu [N/mm2]	Max. spára [mm]	Max. velikost závitů	Teplotní rozsah [°C]	Konečná pevnost 25°C [h]	Zkoušky, registrace
ergo.® 4252	Těsnění přírub nízkopevnostní	zelená	20 000 tx	>6	>3	>4	>2	0,30		-55 to +150	24	1/2
ergo.® 4253	Těsnění přírub uti. středněpevnostní	oranžová	34 000 tx	>8	>5	>5	-	0,50		-55 to +150	24	1/2
ergo.® 4254	Těsnění přírub levi. středněpevnostní	červená	250 000 tx	>18	>10	>18	>14	0,50		-55 to +150	72	-
ergo.® 4280	Těsnění přírub vysokop. tepelně odolné	červená	80 000 tx	-	-	>12	>10	0,50		-55 to +200	12	1/2
ergo.® 4301	Impregnační prostředek středněpevnostní	zelená	50	>18	>30	>12	-	0,07	M 5	-55 to +150	6	-
ergo.® 4401	Upevňovač spojů středněpevnostní	žlutá	500	-	-	>8	-	0,15	M 12	-55 to +150	3	-
ergo.® 4430	Upevňovač spojů vysokopevnostní	zelená	150	>25	>40	>25	-	0,15	M 12	-55 to +150	6	1/2
ergo.® 4451	Upevňovač spojů vysokopevnostní	zelená	2 500	>25	>40	>27	-	0,20	M 36	-55 to +150	4	1/2
ergo.® 4453	Upevňovač spojů vysokop. tepelně odolný	zelená	550	>25	>40	>27	-	0,15	M 20	-55 to +175	4	1/2/3/4
ergo.® 4455	Upevňovač spojů vysokop. tepelně odolný	zelená	1 500	>25	>40	>27	-	0,15	M 20	-55 to +175	4	4
ergo.® 4460	Upevňovač spojů vysokop. tepelně odolný	zelená	13 000	>25	>25	>25	-	0,20	M 36	-55 to +200	24	4

 Výrobky bez výstražných piktogramů podle (EG) Nr. 1272/2008 v odstavci 2.2





5M

Kisling | ergo® KYANOAKRYLÁTOVÁ LEPIDLA

Kyanoakrylátová vteřinová lepidla Ergo® se vyznačují vysokou rychlostí vytvrzování za pokojové teploty a schopností spojit širokou škálu materiálů. K vytvrzování dochází vulkanizací vlivem vzdušné a povrchové vlhkosti. Nově, díky dávkovacímu peru, získáte lepší kontrolu nad dávkováním množství a při manipulaci s lepidlem.

ergo.® 2K KYANOAKRYLÁTOVÁ LEPIDLA									
	Účel použití	Barva	Viskozita [mPas]	Pevnost ve smyku Ocel/Ocel [N/mm²] (EN 1665)	Teplotní rozsah [°C]	Doba vytvrzení (sek.)			Velikost balení
						Alu	CBR	EPDM	
ergo.® 5370	2K Opravy	bezbarvá	tlukotropní	6	-55 to +80	10	10	10	10g
ergo.® 5380	2K Flexibilní	bezbarvá	tlukotropní		-55 to +80	90	20	20	10g



ergo.® KYANOAKRYLÁTOVÁ VTEŘINOVÁ LEPIDLA

	Účel použití	Barva	Viskozita [mPas]	Pevnost ve smyku Ocel/Ocel [N/mm ²] (DIN EN 1465)	Teplotní rozsah [°C]	Doba vytvrzení (sek.)			Zkoušky, registrace
						Alu	CBR	EPDM	
ergo.® 5011	Univerzální	bezbarvá	100	20	-30 to +80	50	5	10	1/2
ergo.® 5012	Univerzální	bezbarvá	90	15	-30 to +80	65	7	25	
ergo.® 5014	Univerzální	bezbarvá	2 000	15	-30 to +80	60	8	10	
ergo.® 5705	Univerzální	bezbarvá	500	18	-30 to +80	60	7	7	
ergo.® 5039	Univerzální gel	bezbarvá	tixotropní	24	-30 to +80	100	21	30	
ergo.® 5300	Elastomery	bezbarvá	30	-	-30 to +80	25	3	2	1/2
ergo.® 5925	Elastomery	bezbarvá	30	-	-30 to +80	60	5	7	1/2
ergo.® 5950	Plasty	bezbarvá	5	-	-30 to +80	28	5	6	
ergo.® 5400	Plasty	bezbarvá	30	-	-30 to +80	35	3	2	1/2
ergo.® 5713	Plasty	bezbarvá	1 200	-	-30 to +80	60	6	10	
ergo.® 5200	Kovy	bezbarvá	5	18	-55 to +80	20	-	-	
ergo.® 5210	Kovy	bezbarvá	400	14	-55 to +105	35	-	-	
ergo.® 5634	Kovy	bezbarvá	2 800	18	-55 to +120	90	-	-	
ergo.® 5861	Porézní mat.	bezbarvá	100	17	-55 to +85	35	5	10	1/2
ergo.® 5880	Černé	černá	150	20	-55 to +120	35	25	25	
ergo.® 5889	Speciální	bezbarvá	400	14	-55 to +105	30	12	17	
ergo.® 5901	❤️ Nižší zápach	bezbarvá	6	12	-30 to +100	100	15	65	
ergo.® 5922	❤️ Nižší zápach	bezbarvá	60	12	-30 to +100	100	25	18	
ergo.® 5923	❤️ Nižší zápach	bezbarvá	1 000	12	-30 to +100	100	32	28	



Výrobky bez výstražných piktogramů podle (EG) Nr. 1272/2008 v odstavci 2.2

Schválení / registrace:

1.) NSF - ANSI 61 = Schváleno pro použití v kontaktu s pitnou vodou.

2.) NSF - P1 = Uvedeno pro použití v oblastech zpracování potravin - bez přímého kontaktu s potravinami.



5M

O SPOLEČNOSTI



Naše společnost 5M s.r.o. podniká v oboru kompozitů a sendvičů, což jsou materiály a komponenty pro pokrokové a inovativní výrobky nebo aplikace.

Každý rok přicházíme na trh minimálně se dvěma novými výrobky či podstatnými inovacemi. Většina našich výrobků pochází z vlastního vývoje, případně ze spolupráce s univerzitami nebo výzkumnými ústavami.

Díky odborné úrovni a znalosti českého trhu s námi v roce 2010 začala spolupracovat švýcarská firma Kisling AG, která se již více než 50 let věnuje výzkumu a výrobě průmyslových lepidel. Kisling AG vyváží své výrobky Ergo® do celého světa a 5M s.r.o. ji obchodně zastupuje v ČR a na Slovensku.



NAŠE VÝROBKY



Sendvičové panely

Vyrábíme sendvičové panely s voštinovým jádrem ve formě plochých nebo tvarovaných dílů, a to dle požadavků zákazníka co se týká rozměrů, velikosti buňky voštiny nebo kvality potahů.



Puroxit

Kompozitové sendvičové desky PUROXIT® jsou konstrukčním prvkem, který umožní projektům výrazně snížit váhu při zachování mechanických vlastností. Je o 35% lehčí než překližka o stejné tloušťce.



Epoxidové pryskyřice

Vyrábíme epoxidové laminační systémy pro široké spektrum použití. Náš sortiment pryskyřic a tvrdidel LETOXIT® zahrnuje tekuté i foliové systémy s různými vlastnostmi.

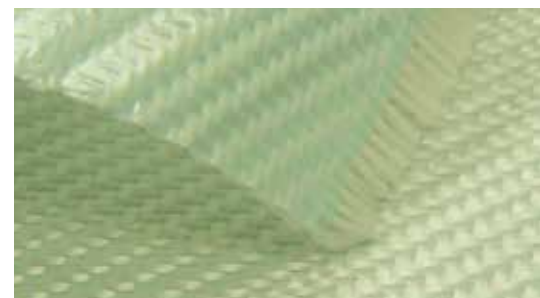
Kompozitní profily

Kompozitní profily vyrábí naše firma metodou pultruzního tažení z pryskyřice a výztuže. Mohou být různých tvarů, a to i složitých.



Semipregy

S ohledem na stále rostoucí zájem o suchý způsob výroby laminátových výrobků jsme vyvinuli alternativu prepregu - semipreg (tkanina jednostranně impregnovaná fóliovou pryskyřicí LETOXIT® LFX).



Silosyst

Letoxit Silosyst je systém pro dodatečné zesilování konstrukcí - skládá se z uhlíkové lamely impregnované epoxidovou pryskyřicí a dvousl. tixotropního lepidla Letoxit LH 145. Hlavním oborem použití je stavebnictví.



5M

Česká republika:

5M s.r.o.

Na Záhonech 1177

686 04 Kunovice

Telefon +420 572 433 711

Mobil +420 773 752 797

Email: ergo@5m.cz

5M

Kisling | ergo[®]

www.5m.cz

