

Popis

Laminační směs bez plnicích látek, určená pro laminování materiálů ze skleněných, uhlíkových nebo kevlarových vláken. Pryskyřice Letoxit PR 164 je vyrobena na bázi epoxidové pryskyřice dianového typu. U Letoxitu PR 164 při delším skladování popřípadě skladování při teplotách nižších než +15°C může dojít ke krystalizaci (mléčné zbarvení pryskyřice doprovázené zvýšením viskozity). Zahřátím asi na 40°C se pryskyřice Letoxit PR 164 přivede do původního skupenství aniž dojde ke změně kvality a vlastností. Pryskyřice je pokládána za fyziologicky dobře snášenlivou. Vzhledem k nízké viskozitě pryskyřice a tudíž nižšímu povrchovému napětí vykazuje spolu ve směsi s tvrdidlem Letoxit EM 285 (286) dobré smáčení laminačních tkanin a materiálů.

Použití

Laminační směs je určena pro výrobu dílů namáhaných v středně těžkých podmínkách např. pro stavění modelů, stavbu sportovních člunů, karosérií dopravních prostředků, forem, vinuté nádoby apod. Díky dobrým elektrickým vlastnostem je směs použitelná v elektrotechnickém průmyslu. Laminační směs se hodí pro všechny způsoby výroby jako např. ruční laminování, navíjení i při použití tlaku nebo vakua.

Optimální teplota pro zpracování namíchané směsi leží v rozmezí teplot 20 – 25 °C. Vyšší zpracovatelská teplota je možná, ale zkracuje životnost směsi pot-life. Mísicí poměr musí být dodržen co nejpřesněji. Vyšší nebo nižší dávkování tvrdidla nemá za následek urychlení nebo zpomalení reakce, ale způsobí nedokonalé vytvrzení a tím zhoršení mechanických vlastností. Zamíchání musí být provedeno důkladně. Míchejte tak dlouho dokud směs nebude mít jednotnou transparentní barvu a nebudou v ní patrné žádné nerozmíchané "obláčky" tvrdidla. Věnujte zvláštní pozornost stěnám a dnu nádoby.

Vlastnosti pryskyřice

	Norma	Pryskyřice Letoxit® PR 164
Hustota při 25°C (g/cm³)	PN-5M-11	1,16
Viskozita při 25°C (mPa.s)	PN-5M-01	500-900
Epoxidový ekvivalent	PN-5M-20	0,5-0,53
Barva/Gardner	DIN ISO 4630	max. 2

Vlastnosti tvrdidla

	Norma	Tvrdidlo Letoxit® EM 285	Tvrdidlo Letoxit® EM 286
Hustota při 25°C (g/cm³)	PN-5M-11	1,19	1,19
Viskozita při 25°C (mPa.s)	PN-5M-01	70-110	70-110
Vodíkový ekvivalent	-	148	148
Barva/Gardner	DIN ISO 4630	žlutohnědá-červenohnědá	žlutohnědá-červenohnědá

Zpracování



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka

ZPŮSOB POUŽITÍ

Letoxit® PR 164
Letoxit® EM 285,286

Verze: 19. října 2011

	Letoxit® PR 164 + Letoxit® EM 285 (286)
Teplota zpracování	18 – 30 °C
Viskozita směsi při 25°C (mPa.s)	250-400
Skladování při 15 – 25 °C	minimálně 6 měsíců v originálních uzavřených nádobách
Vytvrzování	80°C – 1 hod. + 140°C – 4 hod.

Směšovací poměr, životnost směsi – pot-life

	pryskyřice Letoxit® PR 164 : tvrdidlo Letoxit® EM 285 (286)
Hmotnostní díly	100 : 76
Objemové procenta	100 : 60
Životnost směsi pro 200 g směsi	Tvrdidlo EM 285 při 25°C min. 8 hod. Tvrdidlo EM 286 při 20°C min. 8 hod.

Mechanické vlastnosti nevytlužené pryskyřice

Vytvrzení: 24 h 20-25°C + 15 h 50-55°C	Norma	Pryskyřice Letoxit® PR 164 + tvrdidlo Letoxit® EM 285 (286)
Pevnost v ohybu (MPa)	ČSN EN ISO 178	120-125
Ohybový modul (GPa)	ČSN EN ISO 178	2,2-2,5
Pevnost v tahu (MPa)	ČSN EN ISO 572	50-55

Balení

Pryskyřice i tvrdidla jsou dodávány v polyetylenových kanystrech o obsahu 5, 10, 20 kg a v 200 kg plechových sudech.



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka