

Verze: 15. května 2007

**LETOXIT VFL 120**

**Použití:** vypěňující foliové lepidlo Letoxit VFL 120 je jednosložkové lepidlo na bázi modifikovaných epoxidových pryskyřic. Obsahuje vhodný latentní tvrdicí systém a nadouvadlo, takže při vytvrzování dojde k napěnění a tím zvětšení objemu o 85 až 150 %. Je určeno k vzájemnému spojování voštin, bočnímu spojování voštin s jinými elementy, pro současné ustavení a přilepení volných dílů v sestavě, zaplnění a zatěsnění volných prostor apod., a to při lepení kovových materiálů, především hliníkových slitin, i mnohých materiálů nekovových. Zejména vhodné je pro výrobu sendvičových dílů s voštinovým jádrem v kombinaci s konstrukčním foliovým lepidlem Letoxit KFL 120. Je vhodné pro konstrukce provozované v rozmezí teplot  $-75^{\circ}\text{C}$  až  $+100^{\circ}\text{C}$ .

**Druh:** jednosložkové epoxidové napěňující lepidlo

**Technická data:**

**Vzhled:** lepidlo má formu černé folie síly  $1,5 \pm 0,1$  mm, pružné a tvárné při pokojové či zvýšené teplotě.

**Zvětšení objemu:** o 85 až 150%

**Balení:**

lepidlo je dodáváno ve formě folie šíře 200 mm, chráněné z jedné strany polyetylenovou folií a z druhé strany silikonovým papírem. Je namotáno na dutince v roli o celkové váze max. do 25 kg (obvykle se však dodávají role o váze asi 5 kg - dle přání zákazníků).

**Úprava povrchu lepených materiálů:**

lepené povrchy materiálů musí být zbaveny všech mechanických nečistot a mastnot a musí být suché. Pro některé materiály jsou doporučeny speciální úpravy povrchu.

**Nanášení lepidla:**

z foliového lepidla se vystřihne nůžkami, případně vyřízne nožem potřebný kus odpovídající tvarem a velikostí účelu, stáhne se krycí PE folie a silikonový papír a díl lepidla se vloží do místa použití. Lepidla se do místa použití vloží takové množství, aby bylo po napěnění zaručeno vyplnění potřebného prostoru napěněným lepidlem. Doporučuje se pracovat při teplotě minimálně  $20^{\circ}\text{C}$ , při lepení složitějších sestav je vhodné pracovat na tzv. teplém stole (aby teplota povrchu lepených dílů byla  $30^{\circ}\text{C}$  až  $40^{\circ}\text{C}$ ), kdy foliové lepidlo se stává velmi tvárné a více přilnavé.

**Letoxit VFL 120****Vytvrzování:**

lepidlo Letoxit VFL 120 se vytvrzuje při teplotě 120-125°C po dobu 60 minut. Doba vytvrzování se počítá od okamžiku, kdy teplota ve spoji dosáhne uvedené teploty. Vytvrzovací režim je shodný s vytvrzovacím režimem konstrukčního foliového lepidla Letoxit KFL 120. Při přípravě lepené sestavy, ani při vytvrzování se neuvolňují žádné těkavé látky.

**Vlastnosti vytvrzeného slepeného spoje:**

vytvrzené lepidlo se chová jako tvrdá pěna. Informativní pevnost ve smyku při zatěžování slepeného spoje při 20°C je 4 MPa, minimální zaručená pevnost 3,5 MPa.

**Skladování:**

lepidlo lze bez změny vlastností skladovat 2 týdny při teplotě do +20°C, až 1 rok při teplotě –18°C. Při dopravě a skladování nesmí být překročena teplota +30°C.

**Bezpečnost při práci:** viz bezpečnostní list