

Verze: 13. ledna 2012

Popis

Vypěňující systém SV 60 sestává ze tří komponent - epoxidové pryskyřice, tvrdidla a vypěňujícího aditiva. Epoxidový vypěňující systém je především určen pro výrobce laminátových dílců. Může být použit samostatně, nebo v kombinaci s jinými pěny jako jsou expandovaný polystyren, pěnový polyuretan, pěnové PVC nebo akrylová pěna jako sendvičový prvek.

Použití

Vypěňující epoxidový systém může být použit při výrobě:

- surfových prken, lodí a sportovního zboží
- částí letadel
- v automobilovém průmyslu a při stavbě částí autobusů

Aplikace vypěňujícího systému může být provedena ručně nebo prostřednictvím automatických zařízení.

Teplotní odolnost vytvrzené pěny je do 80°C.

Vlastnosti**A. pryskyřice**

Vlastnosti nevytvrzené pryskyřice

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	bezbarvá až slabě nažloutlá kapalina
Hustota při 20°C	ISO 1675/ČSN 656 199	1,16 ± 0,01 g/cm ³
Viskozita při 25°C	metoda kužel-deska	9-13 Pa.s
Epoxidový ekvivalent		0,53-0,56

B. tvrdidlo

Vlastnosti tvrdidla

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	modrá až nazelenalá transparentní kapalina
Vodíkový ekvivalent		63

C. aditivum

Hustota při 20°C	ISO 1675/ČSN 656 199	1,0 g/cm ³
Viskozita při 25°C	metoda kužel-deska	25-35 Pa.s

Zpracování

Hmotnostní míšící poměr pryskyřičné složky ku tvrdidlu je 100 : 35.

Před přidáním tvrdidla je nutno vypěňující aditivum zamíchat do pryskyřice. Protože aditivum není rozpustné v pryskyřici, musí být míchání provedeno velmi pečlivě. Stupeň zamíchání aditiva má zásadní vliv na konečné vlastnosti vytvrzené pěny. Skladovací doba předmíchané pryskyřice s aditivem je cca 2 týdny.

Na stupeň napětí má vliv velké množství faktorů a proto dávkování vypěňujícího aditiva je



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka

TECHNICKÝ LIST

nejlepší stanovit experimentálně pro každý výrobek zvlášť. Obvyklý rozsah dávkování aditiva na pryskyřici se pohybuje od 100 : 1 do 100 : 3. Maximálně je možno přidat aditivum až do poměru 100 : 5.

Pěna s hustotou pod 200 kg/m³ již nevykazuje dobré mechanické vlastnosti a proto obvyklá hustota pěny by se měla pohybovat v rozmezí od 200 - 800 kg/m³.

Protože tekutost kompletně namíchané vypěňující směsi (všech tří komponent) není příliš veliká, je nutno dbát na dobré rozetření směsi po cele ploše dílce.

V případě aplikace vypěňující směsi na polyesterový gelcoat je nutno předem udělat test přilnavosti. Nevhodná kombinace může mít za následek oddělování gelcoatu, tvorbu bublin případně prasklin.

Životnost namíchané směsi (pro 100g) je cca 50 - 60 minut. Jinak je závislá na namíchaném množství případně teplotě okolí.

Vytvrzování: a) - 24 hodin při 20°C plus dotvrzení 1 hodinu 60°C
b) - 2 hodiny 60 °C

Orientační vlastnosti vytvrzené pěny:

Hustota pěny (g/cm ³)	0,20	0,30
Pevnost v ohybu (N/mm ²)	3 - 3,5	6 - 6,5

Balení

Jednotlivé složky jsou dodávány v PE kanystrech o obsahu 5, 10, 20kg a plechových sudech 200 kg.

Skladování

1 rok při skladování na suchém místě při teplotě 20 - 25°C v originálních uzavřených nádobách.

Bezpečnost při práci

viz bezpečnostní list

Výrobce a dodavatel

5M s.r.o.
Na Záhonech 1177
686 04 Kunovice
Czech Republic

Letoxit® je zapsaná ochranná známka společnosti 5M s.r.o.



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka