

Popis

Letoxit PL 81 je dvousložkové, za pokojové teploty vytvrditelné pastovité epoxidové lepidlo o vysoké pevnosti. Je určeno pro lepení nejrůznějších kovových materiálů, voštin, vlákný vyztužených kompozitů, dřeva, pryže a skla. Je možné lepit tyto materiály i navzájem. Lepený spoj má velmi dobré mechanické vlastnosti v teplotním rozmezí -75°C až $+80^{\circ}\text{C}$.

Vzhled

Složka A: tixotropní žlutá pasta

Složka B: tixotropní modrá až fialová pasta

Míchání

Složky se smíchají v následujícím poměru (A:B):

- objemově: 2:1
- hmotnostně: 100:45

Předepsaný míšící poměr je nutno dodržet s přesností 2 % složky B na složku A. Pro dokonalé promíchání je vhodné použít směšovací zařízení, pokud není k dispozici, nutno důkladně promíchat (zejména u stěn a na dně nádoby).

Životnost směsi

Vzhledem k exotermní reakci obou složek po zamíchání závisí životnost směsi na množství navážky, na teplotě směsi a na použité nádobě. Přibližně se dá říci, že životnost je:

4 hodiny	pro 50g směsi	při 25°C
2 hodina	pro 100g směsi	při 25°C

Úprava povrchu

Lepené povrchy materiálů musí být zbaveny všech mechanických nečistot a mastnot a musí být suché. Příprava povrchu lepených dílů zásadně ovlivňuje pevnost lepeného spoje. Pro některé materiály jsou doporučeny speciální úpravy povrchu.

Nanášení lepidla

Lepidlo nanášejte na oba lepené povrchy použitím špachtle, štětce nebo vytlačovací pistole. Optimální pevnosti lepeného spoje se dosáhne při tloušťce spáry 0,1-0,2 mm, tj. při aplikaci lepidla v množství ca. $150\text{g}/\text{m}^2$.

Vytvrzování

6 až 8 hodin po smíchání obou složek dochází při teplotě 25°C k vytvoření gelu a po 24 hodinách je možno s lepenými díly manipulovat. Plné pevnosti se dosáhne po dotvrzení 2 hodiny při 80°C . Dotvrzování lze urychlit zvýšením teploty na 120°C po dobu 1 hodiny.

Vlastnosti vytvrzeného slepeného spoje

Pevnost ve smyku (při zatěžování tahem dle ČSN EN 1465):

teplota při zatěžování	pevnost
$+20^{\circ}\text{C}$	27-35 MPa

Pevnost v odlupování (podle ČSN EN ISO 11339):

$+20^{\circ}\text{C}$	2-4 N/mm
-----------------------	----------

Teplota skelného přechodu (podle PN-5M-42,DSC) je 80°C , vytvrzení $23^{\circ}\text{C}/24\text{ h}$, dotvrzení 2h při 80°C



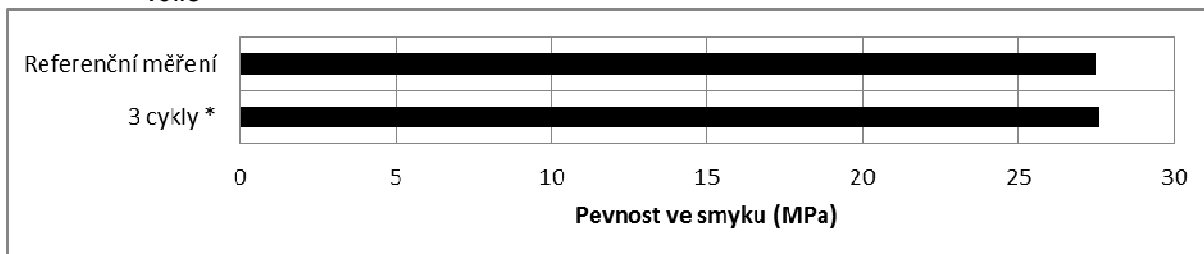
Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka

Pevnost ve smyku po cyklických zkouškách:

- metoda: ČSN EN 1465
- vytvrzení: 24 hodin/23°C + 2 hodina/80°C
- materiál: hliníkový plech o šířce 25 mm a tloušťce 1,6 mm
- testováno při 23°C
- vlhkost: 100%
- provedení: plechy zabaleny do bavlněných látek namočených ve vodě a do PE fólie



* +70°C/150hod + -25°C/16hod

Balení

Lepidlo je dodáváno v kartuších 200 a 400 ml, nebo plastových kbelících 5 a 10 kg.

Skladování

Obě komponenty lepidla se skladují v uzavřených obalech v suchých skladech, odděleně od sebe, mimo přímé sluneční záření, při teplotě +10°C až +25°C. Při teplotě 20°C je životnost minimálně 1 rok.

Bezpečnost při práci

viz bezpečnostní list

Výrobce a dodavatel

5M s.r.o.
Na Záhonech 1177
686 04 Kunovice
Czech Republic

Letoxit® je zapsaná ochranná známka společnosti 5M s.r.o.