

Použití

Dvousložkové tixotropní lepidlo se zvýšenou houževnatostí vytvrzující při normální nebo zvýšené teplotě je složeno ze složky A a složky B. Vyznačuje se dobrou pevností a houževnatostí. Je vhodné pro lepení dřevěných materiálů, pěn, upravených plastů jako např. ABS, PS, PE a laminátů. S výhodou je použitelné i pro laminování skleněných či jiných vláknitých materiálů, jako tkanin, stuh, rohoží a podobně.

Vlastnosti**A. Letoxit LH-92 (složka A)**

Vlastnosti nevytvrzené pryskyřice

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	mléčně zakalená viskózní kapalina
Měrná hmotnost	ISO 1675 /SN 656199/	1,16 g/cm ³

B. Letoxit LH-92 (složka B)

Vlastnosti tvrdidla

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	žlutohnědá kapalina
Aminové číslo	PN-5M-06	590-650 mg KOH/g

C. Směs A+B

Mísící poměr: 100 hmot. dílů složky A : 40 hmot. dílů složky B

Životnost směsi

Vzhledem k exotermní reakci obou složek po zamíchání závisí životnost směsi na množství navážky, na teplotě směsi a na použité nádobě. Přibližně se dá říci, že životnost pro 500g směsi při 20 °C je cca 60 – 70 min.

Pevnost lepeného spoje ve smyku dle ČSN 668510 min. 20 - 25 MPa

Zpracování**Příprava lepidla**

Lepidlo se připravuje k aplikaci smícháním komponenty A a komponenty B v předepsaném hmotnostním poměru 100 : 40. Předepsaný mísící poměr je nutno dodržet s přesností (0,5 % složky B na složku A. Je nutné provést důkladné promíchání hlavně při stěnách a dnu použité míchací nádoby. Nepřipouští se použití míchací nádoby a míchací tyčinky, které složky lepidla rozpouštějí.

Příprava materiálů pro spojování lepením

Pro dosažení potřebných vlastností lepeného spoje je nutné respektovat technologické a materiálové předpisy, týkající se přípravy povrchu spojovaných materiálů.

Vytvrzování

Při 25 °C dosáhne lepidlo dostatečné pevnosti pro manipulaci za 24 hodin a konečné pevnosti po 48 hodinách. Vytvrzení lze urychlit zvýšením teploty. Při teplotě 80 °C lze dosáhnout plného vytvrzení po 13-18 minutách.



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka

Balení

Lepidlo je dodáváno v plastových kbelících po 5 a 10 kg.

Skladování

Obě komponenty lepidla se skladují v uzavřených obalech v suchých skladech, kde teplota nemá poklesnout pod 10 °C a to pryskyřice odděleně od tvrdidel. Skladování nesmí být v blízkosti slunečního záření.

Tvrdidlo (složka B) musí být skladováno v uzavřené nádobě, s co nejmenší výměnou vzduchu při odebírání v provozu, aby se nezvyšoval obsah vody (tvrdidlo je hygroskopické). Při dodržení skladovací teploty 18 až 25 °C výrobce zaručuje životnost 6 měsíců ode dne vyskladnění.

Likvidace zbytků a obalů

Zbytky připravené a nepotřebované směsi nechat vytvrdit, zbytky složky A smíchat se zbytky složky B a nechat vytvrdit, nejlépe v původních obalech. Vytvrzené lepidlo je nezávadné, likviduje se s komunálním odpadem.

Bezpečnost při práci

viz bezpečnostní list

Výrobce a dodavatel

5M s.r.o.
Na Záhonech 1177
686 04 Kunovice
Czech Republic

Letoxit® je zapsaná ochranná známka společnosti 5M s.r.o.



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka