

### Použití

Lepidlo Letoxit LH-195 je dvousložkové lepidlo vytvrzující jak při pokojové tak při zvýšené teplotě. Je složeno ze složky A a složky B. Vyznačuje se dobrou tepelnou odolností. Laminační směs je určena pro zesilování kamenných desek penetrací a laminací se skelnými materiály především typu Parabeam.

### Způsob použití

#### Mísící poměr

- na 100 hmot. dílů složky A : 33 hmot. dílů složky B

### Příprava lepidla

Lepidlo se připravuje k aplikaci smícháním komponenty A a komponenty B v předepsaném hmotnostním poměru 100:33. Předepsaný mísící poměr je nutno dodržet s přesností 1 % složky B na složku A. Je nutné provést důkladné promíchání hlavně při stěnách a dnu použité míchací nádoby. Nepřipouští se použití míchací nádoby a míchací tyčinky, které složky lepidla rozpouštějí.

### Životnost směsi

Vzhledem k exotermní reakci obou složek po zamíchání závisí životnost směsi na množství navážky, na teplotě směsi a na použité nádobě. Přibližně se dá říci, že životnost pro 100 g směsi při 20 °C je cca 30 min.

### Příprava materiálů pro spojování lepením

Pro dosažení potřebných vlastností lepeného spoje je nutné respektovat technologické a materiálové předpisy, týkající se přípravy povrchu spojovaných materiálů.

### Vytvrzování

Při 25 °C dosáhne Letoxit LH 195 dostatečné pevnosti pro manipulaci za 24 hodin a konečné pevnosti po 48 hodinách. Vytvrzení lze urychlit zvýšením teploty. Při teplotě 80 °C lze dosáhnout plného vytvrzení po 30 minutách.

### Technická data

#### A. Letoxit LH-195 (složka A)

Vlastnosti nevytvrzené pryskyřice

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	nažloutlá kapalina
Zápach		lehký
Měrná hmotnost	ISO 1675 /SN 656199/	1,10 - 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Epoxidový ekvivalent	PN-5M-20	0,56 - 0,61 mol/100 g
Viskozita (25°C)	PN-5M-01	500 - 750 mPa.s

#### B. Letoxit LH-195 (složka B)

Vlastnosti tvrdidla

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	čirá nažloutlá kapalina
Zápach		aminový
Měrná hmotnost	ISO 1675 /SN 656199/	0,94-1,00 g/cm <sup>3</sup>



Na Záhonech 1177  
686 04 KUNOVICE  
Česká republika

tel: +420 572 433 711  
fax: +420 572 433 700  
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz  
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka

# TECHNICKÝ LIST

Aminové číslo	PN-5M-06	min. 470 mg KOH/g
Viskozita (20°C)	PN-5M-01	70-150 mPa.s

## C. Vlastnosti lepeného spoje po vytvrzení

Pevnost ve smyku	ČSN EN 1465	20 MPa
T <sub>g</sub>	DSC	95 °C

## Balení

5 a 10 kg plastové kbelíky

## Skladování

### Složka A

Skladujte v dobře uzavřených obalech v suchu a na dobře větraných místech. Skladujte při 15 – 25°C. Doba skladovatelnosti je 6 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

### Složka B

Tvrdidlo (složka B) musí být skladováno v těsně uzavřené nádobě, s co nejmenší výměnou vzduchu při odebírání. Skladujte v chladu. Při dodržení skladovacích podmínek je životnost 6 měsíců ode dne vyskladnění.

## Likvidace zbytků a obalů

Zbytky připravené a nepotřebované směsi nechat vytvrdit, zbytky složky A smíchat se zbytky složky B a rovnou nechat vytvrdit, nejlépe v původních obalech. Vytvrzené lepidlo je nezávadné, likviduje se s komunálním odpadem.

Zbytky samostatných složek jsou dle Zákona o odpadech klasifikovány jako nebezpečný odpad a likvidují se spálením v zařízeních k tomu určených.

## Bezpečnost při práci

viz bezpečnostní list



Na Záhonech 1177  
686 04 KUNOVICE  
Česká republika

tel: +420 572 433 711  
fax: +420 572 433 700  
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz  
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka