

**Použití**

Lepidlo Letoxit LH-190 je dvousložkové lepidlo vytvrzující při zvýšené teplotě. Je složeno ze složky A a složky B. Vyznačuje se dobrou tepelnou odolností. Je vhodné pro lepení kovů a aplikací s vysokou tepelnou odolností.

**Způsob použití****Mísící poměr**

- 100 hmot. dílů složky A : 52 hmot. dílů složky B
- 100 objem. dílů složky A : 50 objem. dílů složky B

**Příprava lepidla:**

Lepidlo se připravuje k aplikaci smícháním komponenty A a komponenty B v předepsaném hmotnostním poměru 100:50. Předepsaný mísící poměr je nutno dodržet s přesností 1 % složky B na složku A. Je nutné provést důkladné promíchání hlavně při stěnách a dnu použité míchací nádoby. Nepřipouští se použití míchací nádoby a míchací tyčinky, které složky lepidla rozpouštějí.

**Životnost směsi**

Životnost směsi závisí na množství navážky, na teplotě směsi a na použité nádobě. Přibližně se dá říci, že životnost pro 100 g směsi při 20 °C je cca 120 min.

**Příprava materiálů pro spojování lepením**

Pro dosažení potřebných vlastností lepeného spoje je nutné respektovat technologické a materiálové předpisy, týkající se přípravy povrchu spojovaných materiálů.

**Vytvrzování**

Při 25 °C dosáhne Letoxit LH 190 dostatečné pevnosti pro manipulaci za 24 hodin. Pro maximální pevnost je nutno dotvrzovat za zvýšené teploty. Po získání dostatečné manipulační pevnosti (při 25°C) se doporučuje dotvrdit postupným zvyšováním teploty, a to následovně:

- 60°C/30 min
- 100°C/60 min
- 120°C/180 min

**Technická data****A. Letoxit LH-190 (složka A)**

Vlastnosti nevytvrzené pryskyřice

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	nažloutlá tixotropní látka
Měrná hmotnost	ISO 1675 /SN 656199/	1,05-1,10 g/cm <sup>3</sup>
Epoxidový ekvivalent	PN-5M-20	0,82-0,90 mol/100 g

**B. Letoxit LH-190 (složka B)**

Vlastnosti tvrdidla

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	bezbarvá kapalina



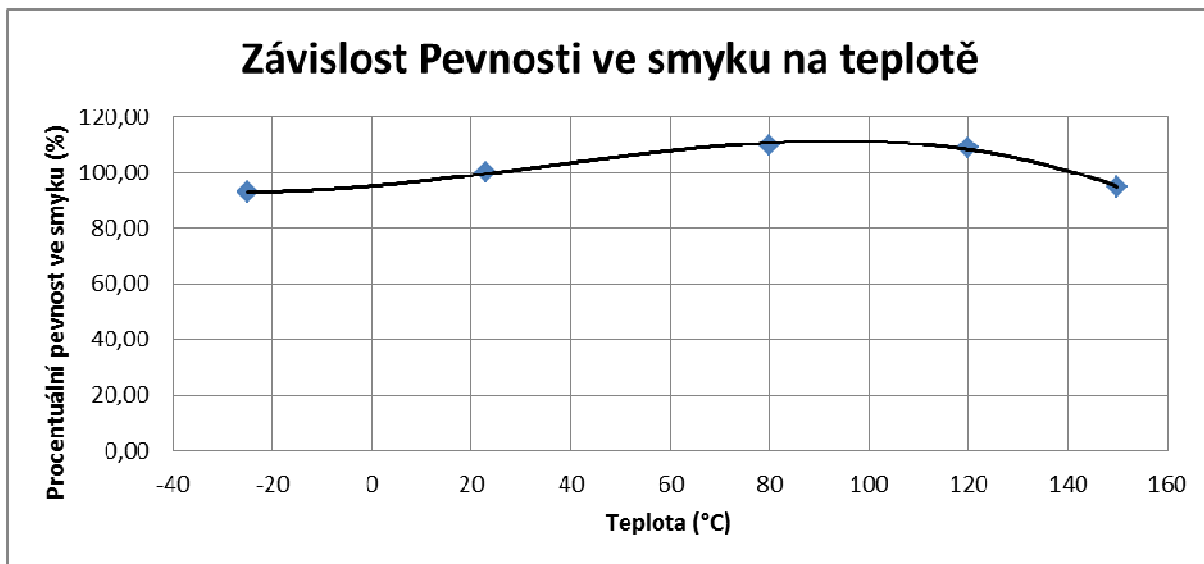
Měrná hmotnost	ISO 1675 /SN 656199/	0,95-1,0 g/cm <sup>3</sup>
Aminové číslo	PN-5M-06	min. 650 mg KOH/g
Viskozita (20°C)	PN-5M-01	100-200 mPa.s

**C. Vlastnosti smíchaného lepidla**

Viskozita (20°C)	deska-deska, 25°C	5200-6200 mPa.s
------------------	-------------------	-----------------

**D. Vlastnosti lepeného spoje po vytvrzení:**

Pevnost ve smyku	ČSN EN 1465	16 MPa
T <sub>g</sub> (max)	DSC	200 °C



Vytvrzení: 22°C/24h, 60°C/30min, 100°C/1h, 120°C/3h.

**Balení**

5 a 10 kg plastové kbelíky

**Skladování****Složka A**

Skladujte v dobře uzavřených obalech v suchu, chladnu a na dobře větraných místech. Teplota by neměla přesáhnout 8°C. Doba skladovatelnosti je 6 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

**Složka B**

Tvrdidlo (složka B) musí být skladováno v uzavřené nádobě, s co nejmenší výměnou vzduchu při odebrání v. Při dodržení skladovací teploty 5 až 35 °C výrobce zaručuje životnost 6 měsíců ode dne vyskladnění.

**Likvidace zbytků a obalů**

Zbytky připravené a nespotřebované směsi nechat vytvrdit, zbytky složky A smíchat se zbytky složky B a rovnou nechat vytvrdit, nejlépe v původních obalech. Vytvrzené lepidlo je nezávadné, likviduje se s komunálním odpadem.

Zbytky samostatných složek jsou dle Zákona o odpadech klasifikovány jako nebezpečný odpad a likvidují se spálením v zařízeních k tomu určených.

**Bezpečnost při práci**

viz bezpečnostní list



Na Záhonech 1177  
686 04 KUNOVICE  
Česká republika

tel: +420 572 433 711  
fax: +420 572 433 700  
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz  
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka