

Použití

Lepidlo Letoxit LH167 je dvousložkové lepidlo vytvrzující jak při pokojové tak při zvýšené teplotě. Je složeno ze složky A a složky B. Vyznačuje se dobrou tepelnou odolností a odolností vůči vodě. Je vhodné pro lepení sklolaminátů, kovů, případně některých dalších materiálů.

Způsob použití**Mísící poměr**

- na 100 hmot. dílů složky A : 47 hmot. dílů složky B
- na 100 objem. dílů složky A : 50 objem. dílů složky B

Příprava lepidla

Lepidlo se připravuje k aplikaci smícháním komponenty A a komponenty B v předepsaném poměru. Předepsaný mísící poměr je nutno dodržet s přesností 1 % složky B na složku A. Je nutné provést důkladné promíchání hlavně při stěnách a dnu použité míchací nádoby. Možno také použít vhodné směšovací zařízení.

Při prvním použití nové kartuše, kdy písty kartuše a pistole nejsou srovnané, může zpočátku dojít k vytlačení jen jedné komponenty. Proto je nutné před započítím lepení alespoň jeden objem mixeru vytlačit a zneškodnit.

Životnost směsi

Vzhledem k exotermní reakci po zamíchání obou složek závisí životnost směsi na množství navážky, na teplotě směsi a na použité nádobě. Přibližně se dá říci, že životnost pro 100 g směsi při 20 °C je cca 15 min.

Příprava materiálů pro spojování lepením

Pro dosažení potřebných vlastností lepeného spoje je nutné respektovat technologické a materiálové předpisy, týkající se přípravy povrchu spojovaných materiálů.

Vytvrzování

Při 25 °C dosáhne Letoxit LH 167 dostatečné pevnosti pro manipulaci za 3 až 4 hodiny a konečné pevnosti po 3 dnech. Vytvrzení lze urychlit zvýšením teploty. Při teplotě 80 °C lze dosáhnout plného vytvrzení po 1 hodině.

Technická data**A. Letoxit LH-167 (složka A)**

Vlastnosti nevytvrzené pryskyřice

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	transparentní viskózní kapalina
Zápach		lehký
Měrná hmotnost	ISO 1675 /SN 656199/	1,10 - 1,15 g/cm ³
Epoxidový ekvivalent	PN-5M-20	0,53 – 0,55 mol/100 g
Viskozita (25°C)	PN-5M-01	9.000 – 11.000 mPa.s



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka

B. Letoxit LH-167 (složka B)

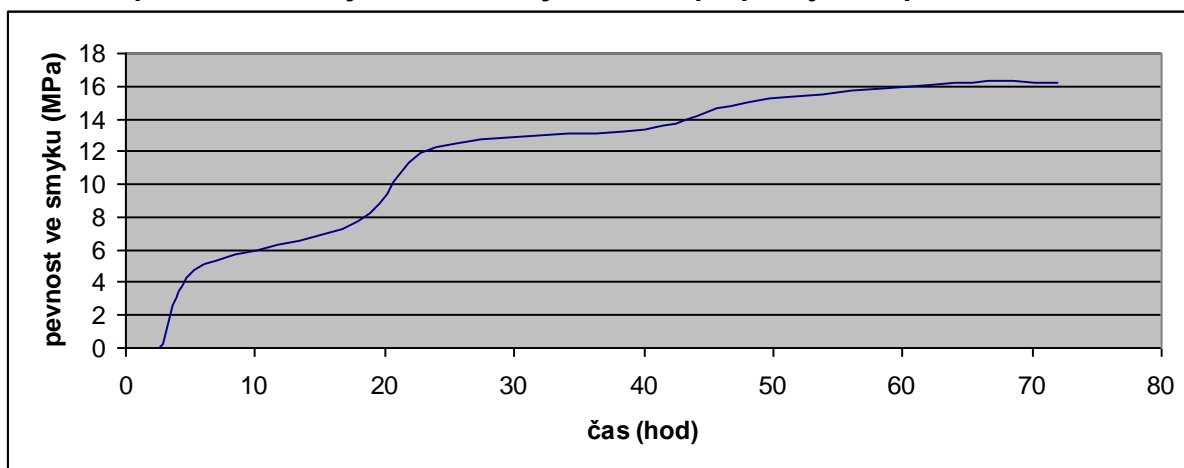
Vlastnosti tvrdidla

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	čirá nažloutlá kapalina
Zápach		aminový
Měrná hmotnost	ISO 1675 /SN 656199/	0,94-1,00 g/cm ³
Aminové číslo	PN-5M-06	640 - 690 mg KOH/g
Viskozita (20°C)	PN-5M-01	600 - 800 mPa.s

C. Vlastnosti lepeného spoje po vytvrzení

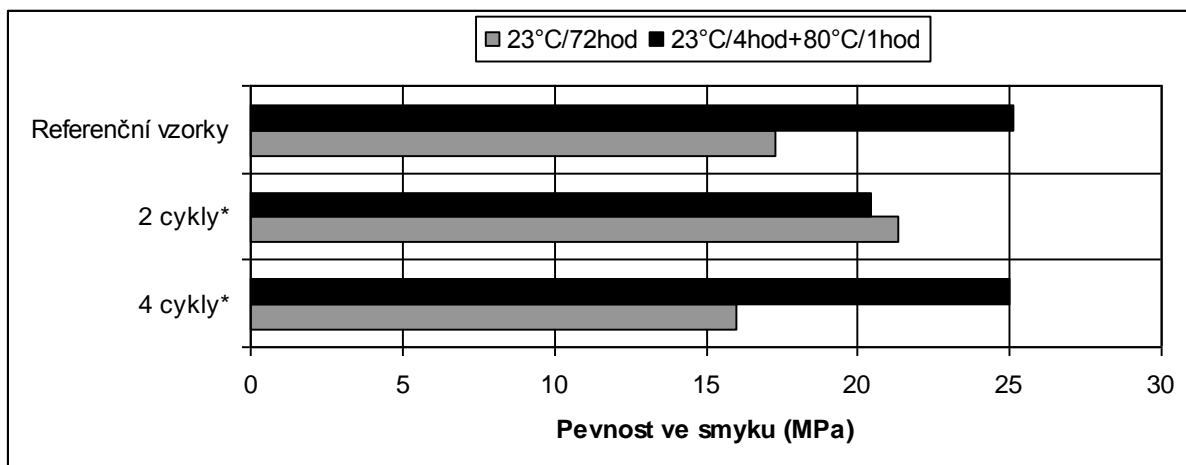
Pevnost ve smyku	ČSN EN 1465	16 MPa
T _g (22°C/3 dny)	DSC	55°C
T _g (22°C/4 hod+80°C/1 hod)	DSC	82°C
T _g max	DSC	87°C

Závislost pevnosti ve smyku na době vytvrzování při pokojové teplotě



Pevnost ve smyku po cyklických zkouškách:

- metoda: ČSN EN 1465
- vytvrzení: 1) 23°C/72 hod
2) 23°C/4 hod + 80°C/1 hod
- materiál: hliníkový plech o šířce 25 mm a tloušťce 1,6 mm
- testováno při 23°C
- vlhkost: 100%
- provedení: plechy zabaleny do bavlněných látek namočených ve vodě a do PE fólie



* +70°C/150hod + -20°C/16hod

Balení

5 a 10 kg plastové kbelíky
200 a 400 ml kartuše

Skladování

Složka A

Skladujte v dobře uzavřených obalech v suchu a na dobře větraných místech. Skladujte při 15 – 25°C. Doba skladovatelnosti je 6 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

Složka B

Tvrdidlo (složka B) musí být skladováno v těsně uzavřené nádobě, s co nejmenší výměnou vzduchu při odebrání. Skladujte v chladu. Při dodržení skladovacích podmínek je životnost 6 měsíců ode dne vyskladnění.

Likvidace zbytků a obalů

Zbytky připravené a nepotřebované směsi nechat vytvrdit, zbytky složky A smíchat se zbytky složky B a rovnou nechat vytvrdit, nejlépe v původních obalech. Vytvrzené lepidlo je nezávadné, likviduje se s komunálním odpadem.

Zbytky samostatných složek jsou dle Zákona o odpadech klasifikovány jako nebezpečný odpad a likvidují se spálením v zařízeních k tomu určených.

Bezpečnost při práci

viz bezpečnostní list