

**Použití**

Dvousložkové, za pokojové teploty vytvrditelné pastovité epoxidové lepidlo o vysoké pevnosti je určeno pro lepení nejrůznějších kovových materiálů, voštin, vláknů vyztužených kompozitů, dřeva, pryže a skla. Je možné lepit tyto materiály i navzájem. Lepený spoj má velmi dobré mechanické vlastnosti v teplotním rozmezí  $-75^{\circ}\text{C}$  až  $+80^{\circ}\text{C}$ . Lepidlo obsahuje inhibitor koroze.

**Vzhled**

Složka A: tixotropní žlutá pasta  
Složka B: modrá až fialová kapalina

**Míchání**

Lepidlo se připravuje k aplikaci tak, že 100 hmotnostních dílů složky A a 40 hmotnostních dílů složky B se spolu míchá až do dosažení stejnoměrného odstínu. Je možno použít automatické míchací zařízení. Pro zaručení maximální pevnosti lepeného spoje je třeba dodržet přesnost u složky B v rozmezí  $\pm 5\%$ .

**Životnost směsi**

Vzhledem k exotermní reakci obou složek po zamíchání závisí životnost směsi na množství navážky, na teplotě směsi a na použité nádobě. Přibližně se dá říci, že životnost je:

pro 50g směsi při  $25^{\circ}\text{C}$  2 hodiny  
pro 100g směsi při  $25^{\circ}\text{C}$  1 hodinu

**Úprava povrchu**

Lepené povrchy materiálů musí být zbaveny všech mechanických nečistot a mastnot a musí být suché. Příprava povrchu lepených dílů zásadně ovlivňuje pevnost lepeného spoje. Pro některé materiály jsou doporučeny speciální úpravy povrchu.

**Nanášení lepidla**

Lepidlo nanášíte na oba lepené povrchy použitím špachtle, štětce nebo vytlačovací pistole. Optimální pevnosti lepeného spoje se dosáhne při tloušťce spáry 0,1-0,2 mm, tj. při aplikaci lepidla v množství ca.  $150\text{g}/\text{m}^2$ .

**Vytvrzování**

4 až 5 hodin po smíchání obou složek dochází při teplotě  $25^{\circ}\text{C}$  k vytvoření gelu a po 24 hodinách je možno s lepenými díly manipulovat. Po 4 až 5 dnech dosáhne lepidlo 90% konečné pevnosti. Plná pevnost je dosažena po 1 až 2 týdnech při pokojové teplotě. Vytvrzování může být urychleno zvýšením teploty. Plné pevnosti se pak dosáhne za 4 hodiny při vytvrzování za teploty  $50^{\circ}\text{C}$  nebo už za 1 hodinu při teplotě  $120^{\circ}\text{C}$ .

**Vlastnosti vytvrzeného slepeného spoje**

**Pevnost ve smyku (při zatěžování tahem dle ČSN 66 8510)**

Teplota při zatěžení	Pevnost ve smyku
$-75^{\circ}\text{C}$	10-22 MPa
$+20^{\circ}\text{C}$	34-40 MPa
$+40^{\circ}\text{C}$	19-26 MPa
$+60^{\circ}\text{C}$	5-10 MPa



Na Záhonech 1177  
686 04 KUNOVICE  
Česká republika

tel: +420 572 433 711  
fax: +420 572 433 700  
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz  
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka

+80°C	4-7 MPa
-------	---------

## Pevnost v odlupován (dle ČSN 66 8516)

Teplota	Pevnost v odlupu
+ 20°C	2-4 N/mm

## Balení

5 a 10 kg plastové kbelíky

## Skladování

Obě komponenty lepidla se skladují v uzavřených obalech v suchých skladech, odděleně od sebe, mimo přímé sluneční záření, při teplotě +10°C až +25°C. Při teplotě 20°C je životnost minimálně 1 rok.

## Likvidace zbytků a obalů

Zbytky připravené a nepotřebované směsi nechat vytvrdit, zbytky složky A smíchat se zbytky složky B a rovněž nechat vytvrdit, nejlépe v původních obalech. Vytvrzené lepidlo je nezávadné, likviduje se s komunálním odpadem.

Zbytky samostatných složek jsou dle Zákona o odpadech klasifikovány jako nebezpečný odpad a likvidují se spálením v zařízeních k tomu určených.

## Bezpečnost při práci

viz bezpečnostní list

## Výrobce a dodavatel

5M s.r.o.

Na Záhonech 1177

686 04 Kunovice

Czech Republic

**Letoxit®** je zapsaná ochranná známka společnosti 5M s.r.o.



Na Záhonech 1177  
686 04 KUNOVICE  
Česká republika

tel: +420 572 433 711  
fax: +420 572 433 700  
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz  
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka