

Použití

Dvousložkové tixotropní lepidlo vytvrzující při normální nebo zvýšené teplotě je složeno ze složky A a složky B. Vyznačuje se dobrou pevností a houževnatostí. Je vhodné pro lepení dřevěných materiálů, laminátů, betonů a zdiva a především při dodatečném zesilování nosných konstrukcí uhlíkovou lamelou systému SILOSYST®. Podrobnosti k výrobku najdete v příslušném Způsobu použití SILOSYST®.

Vlastnosti

- nestékavé lepidlo po nanesení na vertikální plochy, nebo při práci nad hlavou
- vysoká počáteční a konečná mech. odolnost
- jednoduchá příprava směsi v poměru 2:1, rozdílné zbarvení složky A a B pro kontrolu promíchání
- vysoká přilnavost ke standardním stavebním materiálům jako beton, kámen, dřevo, cihla, tvárnice, ocel, hliník a kompozitové vláknité materiály
- neobsahuje rozpouštědla
- minimální smrštění při vytvrzení (0,04%)
- s obsahem plniva pro vysokou otěruvzdornost
- tmelí a kryje nerovnosti lepených ploch
- nepropustné pro vodu a vodní páru

A. Letoxit LH-145 (složka A)

Vlastnosti nevytvrzené pryskyřice

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	bílá kapalina
Epoxidové číslo	PN-5M-11	1730-1900 mmol/kg

B. Letoxit LH-145 (složka B)

Vlastnosti tvrdidla

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Vzhled	vizuální	černá kapalina
Aminové číslo	PN-5M-06	200-240 mg KOH/g

C. Směs A+B

Mísící poměr: 100 hmot. dílů složky A : 50 hmot. dílů složky B
100 objem. dílů složky A : 54 objem. dílů složky B

Vlastnost	Metodika kontroly	Charakteristická hodnota
Hustota	PN-5M-11	1,8g/cm ³

Pevnost ve smyku (při zatěžování tahem dle ČSN 66 8510)

Vytvrzovací cyklus	Teplota zkoušky	Pevnost ve smyku
48 h při 25°C, 10 h při 35°C	20°C	min. 10,0 MPa
	80°C	min. 6,5 MPa
	120°C	min. 3,0 MPa



Pevnost ve smyku (při zatěžování tahem dle ČSN 66 8510)

Vytvrzovací cyklus	Pevnost ve smyku
24 h při 25°C	min. 10 MPa
48 h při 25°C	min. 10 MPa
96 h při 25°C	min. 10 MPa

Pevnost v tlaku (dle ČSN EN ISO 604)

Vytvrzovací cyklus	Pevnost v tlaku
48 h při 25°C	min. 115 MPa

Nasákavost (dle PN-5M-15)

Řádně promíchané lepidlo lze nanášet na vertikální plochy až do tloušťky vrstvy 5 mm. Maximální tloušťka je však 30mm nejlépe nanesená v několika vrstvách.

vytvrzováno 48 h při 25°C < 0,5 %

Teplota skelného přechodu (DSC, izotermní scan)

vytvrzováno 2 dny při 25°C, 7 dní 30°C 55°C

Tepelná roztažnost

Koeficient W $2,5 \times 10^{-5}$ na °C (rozsah -20°C až +40°C)

Osvědčení

Technický a zkušební ústav stavební Praha – Certifikát výrobku č. 204/C5/2008/060-026969
 Technický a zkušební ústav stavební Praha – Stavební technické osvědčení č. 060-026967
 Technický a zkušební ústav stavební Praha – Protokol o výsledku certifikace výrobku č. 060-026968

Stavební fakulta technickej univerzity v Košiciach – Zkúšky nosníkov zosilnených uhlíkovými lamelami, srpen 2006

Odtrhová pevnost

Na beton: zlom betonu >4 N/mm²

Příprava povrchu

Viz. Pravidla pro přípravu podkladu dle Způsobu použití Letoxit® SILOSYST

Aplikační podmínky

Teplota podkladu/ vzduchu/ materiálu +10°C až +35°C

Vlhkost lepeného podkladu

Max. 4 %

Kondenzace a rosný bod

Po dobu aplikace musí být teplota podkladu nad rosným bodem min. o 3°C

Životnost směsi

Vzhledem k exotermní reakci obou složek po zamíchání závisí životnost směsi na množství navážky, na teplotě směsi a na použité nádobě. Životnosti 20 g směsi při různých teplotách okolí viz tabulka:



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka

Teplota okolí	10°C	20°C	30°C
Životnost směsi	3h	1h	0,5h

Zpracování

Příprava lepidla

Lepidlo se připravuje k aplikaci smícháním složky A a složky B v předepsaném hmotnostním poměru 100:50. Je doporučeno smíchat směs přímo v originální nádobě od složky A. Předepsaný míšící poměr je nutno dodržet s přesností (+/-5 %) složky B na složku A. Je nutné provést důkladné promíchání hlavně při stěnách a dnu použité míchací nádoby. Nepřipouští se použití míchací nádoby, které složky lepidla rozpouštějí

Vytvrzování

Při 25 °C dosáhne lepidlo dostatečné pevnosti za 24 hodin a konečné pevnosti po 48 hodinách. Vytvrzení lze urychlit zvýšením teploty.

Balení

5 a 10 kg plastové kbelíky

Skladování

Oba komponenty lepidla se skladují v uzavřených obalech v suchých skladech, kde teplota nemá poklesnout pod 10 °C a to pryskyřice oddělené od tvrdidel. Skladování nesmí být v blízkosti slunečního záření.

Tvrdidlo (složka B) musí být skladováno v uzavřené nádobě, s co nejmenší výměnou vzduchu při odebírání v provozu, aby se nezvyšoval obsah vody (tvrdidlo je hygroskopické). Při dodržení skladovací teploty 18 až 25 °C výrobce zaručuje životnost 6 měsíců ode dne vyskladnění.

Likvidace zbytků a obalů

Zbytky připravené a nespotřebované směsi nechat vytvrdit, zbytky složky A smíchat se zbytky složky B a rovnou nechat vytvrdit, nejlépe v původních obalech. Vytvrzené lepidlo je nezávadné, likviduje se s komunálním odpadem.

Bezpečnost při práci

viz bezpečnostní list

Výrobce a dodavatel

5M s.r.o.

Na Záhonech 1177

686 04 Kunovice

Czech Republic

Letoxit® je zapsaná ochranná známka společnosti 5M s.r.o.



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Česká republika

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® je registrovaná ochranná známka