

● velmi vhodné ○ vhodné ○ dobré Prázdné pole = nevhodné

Kategorie plastů	Typ plastu	Kyanoakryláty	Kyanoakryláty + primer	Anaerobní	Epoxidová 1 složková	Epoxidová 2 složková	Akryláty/MMA, NoMix	Akryláty/MMA, 2 složková	Polyuretany 1 složkové	Polyuretany 2 složkové	MS-polymery	Silikony	Předchozí ošetření povrchu čističem 9190	Předchozí ošetření povrchu čističem 9195	Mechanická úprava povrchu	Další úpravy (plasma, elox...)	
Termoplasty	ABS*	●	○	■	■	○	■	○	○	○	■	■		●			
	ASA*	●	○	■	■	○	■	○	○	○	■	■		●			
	LCP	○	○	■	○	○	○	○		○	■	■	●	●	●	●	
	PA6	●		○	○	○	○	○	●	○	■	■	●	●	●		
	PBT	○	●	■	○	○	■	○	○	○	■	■	●	●	●	●	
	PC*	●		■	○	○	■	○	●	●	○	■	■	●			
	PE	■	●	■	■	■	■	■				■	■	●		●	
	PEEK	○	○	■	○	○	○	○		○	○	○	○	●	●	●	●
	PEI	●		■	○	○	○	○		○	○	○	○	●	●	●	●
	PES*	○		■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
	PET	●	●	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
	PI	●		■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
	PMMA*	●		■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	
	POM	■	○	■	○	○	○	○				○	○	●	●	●	
	PP	■	●	■	■	■	■	■				○	○	●	●	●	●
	PPO*	●	○	■	○	○	○	○			○	○	○	●	●	●	
	PS*	○		■	○	○	○	○			○	○	○	●	●	●	●
	PTFE	■	○	■	○	○	○	○				○	○	●	●	●	●
PVC-P	●		■	○	○	○	○				○	○	●	●	●		
PVC-U	●	●	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
SAN	●		■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
PU*	○	●	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
Termosety	EP	●		■	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
	MF	○		■	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
	PF	○		■	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
	UP	●		■	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
Elaastomery	CR	●	●	■	○	○	○	○			○	○	●	●	●		
	EPDM	○	●	■	○	○	○	○			○	○	●	●	●		
	IR	●	●	■	○	○	○	○			○	○	●	●	●		
	NBR	●	●	■	○	○	○	○	○		○	○	●	●	●		
	NR	●	●	■	○	○	○	○			○	○	●	●	●		
	PU	○	●	■	○	○	○	○	○		○	○	●	●	●		
	SBR	●	●	■	○	○	○	○			○	○	●	●	●		
	SI	■	○	■	○	○	○	○			○	○	●	●	●	○	
TPE	●	●	■	○	○	○	○			○	○	●	●	●	○		
Jiné	Karton	○		■	○	○	○				○	○					
	Dřevo	●		■	○	○	○	○	○	○	○	○			○		
	Kůže	○		■	○	○	○	○	○	○	○	○			○		
	Sklo	○		○	○	○	○	○			○	○	●	●	○		
	Keramika	○		○	○	○	○	○			○	○	●	●	○		
	Ferity	○		○	○	○	○	○			○	○	●	●			
	Kovy	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●		

* Plasty které mohou při lepení praskat