

Prskyřice pro stereolitografii

Epoxidové a epoxy-akrylové systémy s vylepšenými mechanickými vlastnostmi a vyšší teplotní a UV stabilitou po vytvrzení. Tyto systémy se používají pro výrobu prototypů stereolitografií. Prskyřicové systémy obsahují fotoiniciátor, který je citlivý na UV záření. Doporučená vlnová délka pro vytvrzování je 300-350 nm.

Stereolitografie je moderní metodou tzv. rapid prototyping – rychlé výroby prototypů. Je založena na vytvrzování jednotlivých vrstev kapalné polymerní matrice UV laserem. Stereolitografie umožňuje výrobu pevného 3D objektu přímo z např. CAD výkresů v rámci několika hodin.

Vyrábíme tři systémy prskyřic, jejich vlastnosti naleznete v následující tabulce.



Prskyřice	Typ	Hustota při 25°C g/cm ³	Viskozita mPa.s
Letoxit PRX 198	epoxy	1.12-1.16	400-500
Letoxit PRX 180	epoxy-akrylová	1.11-1.12	400-650
Letoxit PRX 193	epoxy	1.12-1.16	300-500

5M s.r.o.
Na Záhonech 1177
686 04 Kunovice
Česká republika

■ vývoj ■ výroba ■ prodej ■ poradenství

tel.: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
e-mail: 5M@5M.cz
www.5M.cz