

Pryskyřice	Tvrdidlo	Poměr mí- chání	Zpracovatelnost min (25°C)	Viskozita (mPa.s)	Vytvrzování při pokojové teplotě	Typický cyklus vytvrzování		Tg max (°C)	Technologie
						Doba a teplota	Tg(°C)		
PR 227	EM 305	100:38	200 g 50 - 60	200 - 500	ano	24h 20°C+15h 50°C	73	75	HL, RTM
	EM 306		70 - 90		ano	24h 20°C+15h 50°C	76	85	HL, RTM
	EM 307		100 - 120		ne	24h 20°C+15h 50°C	86	88	HL, P, W
PR 220	EM 305	100:40	100g 50 - 60	300 - 700	ano	24h 20°C+15h 50°C	75 - 80	125	HL, RTM
	EM 306		120 - 150		ano	24h 20°C+15h 50°C	85 - 90	130	HL, RTM
	EM 307		200 - 250		ne	24h 20°C+15h 50°C	90 - 95	140	HL, P, W
	EM 315		50 - 60		ano	24h 20°C+15h 50°C	75 - 80	125	HL, RTM
	EM 316		120 - 50		ano	24h 20°C+15h 50°C	85 - 90	130	HL,RTM
	EM 317		200 - 250		ne	24h 20°C+15h 50°C	90 - 95	140	HL, P, W
PR 217	EM 315	100:37	200g 50 - 60	500 - 900	ano	24h 20°C+15h 50°C	75 - 80	125	HL, RTM
	EM 316		90 - 100		ano	24h 20°C+15h 50°C	85 - 90	130	HL, RTM
	EM 317		230 - 250		ne	24h 20°C+15h 50°C	90 - 95	140	HL, P, W

TECHNOLOGIE

HL	Hand Lay-up (ruční laminace)	RTM	Resin Transfer Moulding (infuze)
W	Winding (navíjení)	B	Braiding (braidování)
P	Pultrusion (pultruze)	S	Spraying (stříkání)

■ vývoj ■ výroba ■ prodej ■ poradenství

5M s.r.o.
 Na Záhonech 1177, 686 04 Kunovice
 Česká republika
 tel.: +420 572 433 711
 fax: +420 572 433 700
 e-mail: 5M@5M.cz
 www.5M.cz
 certificated ISO 9001:2001