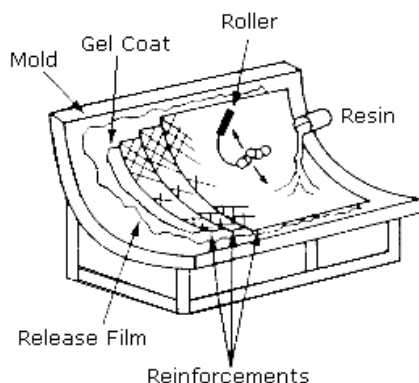


Epoxidové systémy pro ruční laminaci

Ruční laminace je technologie výroby laminátů v otevřené formě, při které se vyztužující materiály postupně kladou do formy a je na ně ručně nanášena vrstva pryskyřice. Alternativou k ručnímu nanášení pryskyřice je použití naimpregnované výztuže. Vytvrzování probíhá obvykle při běžné teplotě. Může být však urychleno zahřáním.

Schéma procesu:



Pryskyřice	Tvrdidlo	Hmotnostní poměr	Pot life min (200g, 25°C)	Viskozita (mPa.s)	Hustota (kg/m ³)	Typický vytvrzovací cyklus	Tg (°C)	Tg max (°C)
PR 100	EM 100	100:34	160 - 180	400 - 800	1140	24h 20°C+10h 50°C	81	142
	EM 400	100:35	50 - 60	400 - 800	1140	*24h 20°C+10h 50°C	62	73
	EM 420	100:39	40 - 50	500 - 1000	1160	*24h 20°C+10h 50°C	71	87
	EMX 292	100:14	30 - 40	350 - 700	1140	*24h 20°C+10h 50°C	60	100
PR 102	EM 100	100:37	160 - 180	200 - 500	1130	24h 20°C+10h 50°C	81	140
	EM 400	100:37	50 - 60	200 - 400	1140	*24h 20°C+10h 50°C	65	74
	EM 420	100:38	40 - 50	250 - 550	1160	*24h 20°C+10h 50°C	76	89
PR 102M	EM 100	100:37	160 - 180	200 - 500	1130	24h 20°C+10h 50°C	80	140
	EM 400	100:37	50 - 60	200 - 400	1140	*24h 20°C+10h 50°C	65	74
	EM 420	100:40	40 - 50	250 - 350	1160	*24h 20°C+10h 50°C	76	89
	EMX 292	100:15	30 - 40	150 - 300	1140	*24h 20°C+10h 50°C	60	100
PR 104	EM 232	100:28	40 - 50	400 - 600	1080	2h 60°C+10h 50°C 24h 20°C+2h *24h 20°C	76	89
PR 129	EM 100	100:29	min.180	1200 - 1500	1060	+2h 60°C+1h 100°C *24h 20°C	105	105
	EM 420	100:32	40 - 50	600 - 1200	1060	+2h 60°C+1h 100°C *24h 20°C	70	70
PR 130	EM 231	100:80	min.12 h	500 - 800	1170	0.5h 85°C+3h 130°C	140	140
PRX 152	EMX 292	100:14	30 - 40	500 - 600	1140	*0.5h 85°C+3h 130°C		
PRX 155	EM 100	100:33	160 - 180	1400 - 1600	1100	24h 20°C+10h 50°C	60	140

*vytvrzuje i za pokojové teploty



5M s.r.o.
Na Záhonech 1177
686 04 Kunovice
Česká republika

■ vývoj ■ výroba ■ prodej ■ poradenství

tel.: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
e-mail: 5M@5M.cz
www.5M.cz