

Adhesive	Weight ratio	Tixotrophy	Pot life at 20°C min (amount g)	Typical curing	Shear stress (MPa)	Tg (°C)	Tg max (°C)	Application
LH 21	2:1	T	60 (500)	48h při 25°C	20-25	50	70	Wood, foam, composite
LH 22	2:1	T	60 (500)	48h při 25°C	20-25	50	70	Wood, foam, composite
LH 27	1:1	T	60 (500)	48h při 25°C	20	50	70	Wood, foam, composite
LH 28	2:1	T	10 (200)	48h při 25°C	15	50	70	Wood, foam, composite
LH 29	1:1		10 (500)	1h při 25°C	10	40	40	Metal, wood, composite, PS, ABS, PE
LHX 038	100:33	T	60 (500)	48h při 25°C	20	50	70	Metal, wood, composite, PS, ABS, PE
LHX 046	100:45		50-60 (125)	*15 min při 80°C	25	74	84	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LHX 049	2:1	T	60 (500)	*10-15 min při 80°C	20	50	70	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LH 79	2:1	T	30 (150)	48h při 25°C	20	50	72	Wood, composite
LHX 091	4:1	T	15 (125)	*6-8 min při 80°C	20	60	85	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LHX 092	5:2	T	60-70 (500)	*13-18 min při 80°C	20-25	50	70	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LHX 098	100:29	T	15 (125)	*15-20 min při 80°C	20	60	70	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LHX 103	100:46	T	50-60 (500)	*10-15 min při 80°C	20-25	60	78	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LHX 105	100:40	T	45-55 (500)	*13-16 min při 80°C	25	60	70	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LHX 110	4:1	T	15 (125)	*6-8 min při 80°C	20	70	75	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LHX 041	100:34	T	60 (500)	*10-20 min při 80°C	15	60	70	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LHX 043	100:34	T	60 (500)	*10-20 min při 80°C	20	60	70	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE
LHX 088	100:40	T	50-60 (500)	*20 min při 80°C	15	60	70	Metal, wood, foam, composite, PS, ABS, PE

\*Can be cured at ambient temperature